

**ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
«КОМФОРТНЫЕ СИСТЕМЫ»**

**МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ
«ADDGEZ CERAM (АДГЕЗ КЕРАМ)»
ТУ 20.30.22-002-36631905-2020
(ВВОДЯТСЯ ВПЕРВЫЕ)**

2020

Взам. инв. №								
	Подпись и дата							
Инв. № подл.	ТУ 20.30.22-002-36631905-2020							
	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		
	Разработал							
	Проверил							
	Рук. отд.							
	Н. контр.							
ГИП								
Мастика гидроизоляционная «AddGez Ceram» («Адгез Керам»)						Лит	Лист	Листов
							1	
						ООО «Комфортные системы»		

СОДЕРЖАНИЕ

ОГЛАВЛЕНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.	5
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.	7
3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.	9
4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.	10
5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.	11
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.	13
7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.	14
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	16
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ.....	18

Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата
ТУ 20.30.22-002-36631905-2020					Лист
					1

Настоящие технические условия распространяются на мастику гидроизоляционную «AddGez Ceram (Адгез Керам)», представляющую собой двухкомпонентную систему, состоящие из основы и отвердителя. Основа мастики представляет собой суспензию наполнителей в гидроксилсодержащем полимере. Отвердитель представляет собой ароматический полимер.

Мастика «AddGez Ceram (Адгез Керам)» предназначена для гидроизоляции поверхностей сборных и монолитных бетонных, железобетонных, газобетонных конструкций, кирпичной кладки и других поверхностей, эксплуатирующихся внутри помещений с повышенной влажностью и в атмосферных условиях.

Готовое покрытие обладает высокой стойкостью к воздействию воды, масел, органических растворителей, моющих средств, стойкостью к истиранию, низкой теплопроводностью, эластичностью.

Покрытие устойчиво к изменению температуры от минус 50 до 60°C.

Допускается написание наименования русскими и латинскими буквами.

Пример условного обозначения продукции при заказе:

«Мастика гидроизоляционная «AddGez Ceram (Адгез Керам)», ТУ 20.30.22-002-36631905-2020».

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Мастика «AddGez Ceram (Адгез Керам)» должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Применяемое сырьё должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов, указанных в рецептуре. Продукция должна соответствовать требованиям (критериям) по безопасности согласно «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

1.3. По показателям качества мастика должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1	Внешний вид покрытия	После высыхания мастика должна образовывать ровное, однородное покрытие без механических включений и дефектов	По п. 5.3.1 настоящих технических условий
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	99,5±0,5	По ГОСТ 31939 и п. 5.3.2 настоящих технических условий
3	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С ч, не более	5	По ГОСТ 19007 и п. 5.3.4 настоящих технических условий
4	Адгезия покрытия, баллы, не более	1	По ГОСТ 31149, раздел 2 и 5.2 настоящих технических условий
5	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	65	По ГОСТ 4765 и 5.2 настоящих технических условий

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-002-36631905-2020

Лист

№ п/п	Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
6	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 31974 п. 5.1.4 и 5.2 настоящих технических условий
7	Жизнеспособность после смешения компонентов при (20±2)°С, мин, не менее	50	По ГОСТ 27271 и 5.3.5 настоящих технических условий
8	Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее:		по ГОСТ 9.403 метод А и по 5.3.6 настоящих технических условий
	- воды	48	
	- раствора едкого натра с массовой долей NaOH 5 %	48	
	- раствора хлористого натрия с массовой долей NaCl 3 %	48	
	- бензина	48	
9	Внешний вид отвердителя	Однородная жидкость без включений коричневого цвета	по 5.3.7 настоящих технических условий
<p><i>Примечания:</i> 1) цвет мастичного покрытия может быть различным (по требованию потребителя), 2) перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.</p>			

1.4. Применяемое сырье должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов, указанных в рецептуре. Сырьё, содержащее природные радионуклиды должно соответствовать требованиям СанПин 2.6.1.2523, СП 2.6.1.2612, СанПин 2.6.1.2800.

1.5. Комплектность:

1.5.1. Мастика «AddGez Ceram (Адгез Керам)» поставляется комплектно с отвердителем в массовом соотношении: на 100 кг основы мастики – 40 кг отвердителя.

1.6. Упаковка:

1.6.1. Упаковка основы мастики – по ГОСТ 9980.3. Мастику упаковывают в барабаны, бочки, фляги и т.д. из стали, белой жести, алюминия, полиэтилентерефталата, полиэтилена (HDPE), полипропилена (PP).

Отвердитель упаковывают в тару из белой жести, стали, алюминия.

По согласованию с потребителем допускается упаковка в другую тару, обеспечивающую сохранность продукции.

Пределы допускаемых отрицательных отклонений фасованной продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 8.579 должны составлять:

- при массе продукции от 1 до 10 кг – 1,5 %;
- при массе продукции от 10 до 15 кг – 150 г;
- при массе продукции от 15 до 50 кг – 1,0 %;
- при массе продукции от 50 до 100 кг – 500 г

1.7. Маркировка:

1.7.1. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 9980.4. При маркировке транспортной тары компонентов мастики необходимо наносить манипуляционные знаки: «Герметичная упаковка», «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

Основа мастики и отвердитель не являются опасными грузами.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.								Лист
			Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Токсичность компонентов мастики «AddGez Ceram (Адгез Керам)» обусловлена свойствами сырья, входящего в её состав. Токсикологическая характеристика и класс опасности компонентов мастики приведены в таблице 2.

При попадании на кожу и в глаза основа мастики вызывает слабое раздражение, отвердитель обладает раздражающим действием на кожные покровы. Высушенное покрытие не оказывает вредного влияния на организм человека.

2.2. Токсикологическая характеристика и класс опасности компонентов мастики приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование компонента	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Класс опасности	Воздействие на организм человека
Связующие (полиол)	-	-	При проглатывании возможны кишечные расстройства, диарея.
Минеральный наполнитель	-	-	При вдыхании может вызвать раздражение дыхательных путей, головную боль, боль в горле, пыль раздражает глаза и слизистые оболочки глаз.
Отвердитель	-	-	Вреден при вдыхании, вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и дыхательных путей. Обладает раздражающим действием на кожные покровы.

2.3. Основа гидроизоляционной мастики «AddGez Ceram (Адгез Керам)» и отвердитель не содержат органических растворителей и являются пожаровзрывобезопасными.

2.4. Производство мастики по санитарно-гигиеническим показателям должно соответствовать СП 2.2.2.1327, а также «Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» и «Правилам безопасности химически опасных производственных объектов», утверждённым приказом Ростехнадзора от 21.11.2013.

2.5. Безопасность работ, связанных с производством, применением и испытанием мастики должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005.

2.6. Все работы, связанные с изготовлением, применением и испытанием мастики, должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, не превышающую предельно допустимую. Состояние воздуха рабочей зоны должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313.

2.7. Для производства и применения мастики допускаются лица, не моложе 18

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-002-36631905-2020

Лист

лет, прошедшие обучение безопасным приемам работы, сдавшие экзамены на право самостоятельной работы и не имеющие медицинских противопоказаний. Медицинские осмотры проводят в соответствии с действующим законодательством.

2.8. Все работники, занятые изготовлением, применением и испытанием мастики должны быть обеспечены комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103 и в соответствии с типовыми отраслевыми нормами:

- средствами защиты рук - резиновыми перчатками по ГОСТ 20010, надетыми поверх хлопчатобумажных по ГОСТ 12.4.010 или дерматологическими средствами по ГОСТ 12.4.068 изм. №1;
- - средствами защиты органов дыхания - респираторами по ГОСТ 12.4.296;
- средствами защиты органов зрения - очками по ГОСТ 12.4.253.

2.9. Средства тушения пожара при производстве и применении мастики - песок, кошма, огнетушители углекислотные, пенные, порошковые, тонкораспылённая вода.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
			ТУ 20.30.22-002-36631905-2020						
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата				

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

3.1. В целях охраны атмосферного воздуха при производстве и применении мастики «AddGez Ceram (Адгез Керам)» необходимо организовать контроль за выбросами вредных химических веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02.

3.2. Концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из мастики, упакованной по п. 1.5 при хранении и транспортировании, а также из покрытий на её основе при эксплуатации, с учётом их рассеивания в атмосфере, не превышают среднесуточные предельно допустимые концентрации (ПДКсс) и максимально разовые концентрации (ПДКм.р.) в атмосферном воздухе населённых мест, а также ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) по СанПиН 1.2.3685-21и ГН 2.1.6.1339-2003.

3.3. Производственные сточные воды в процессе изготовления и применения мастики не образуются.

3.4. Сбор, хранение, вывоз, утилизацию отходов, образующихся в процессе изготовления и применения мастики, осуществляют в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684-21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
			ТУ 20.30.22-002-36631905-2020						
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата				

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

4.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1

4.2. Каждую партию мастики «AddGez Ceram (Адгез Керам)» подвергают приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям п. 1-7, 9 таблицы 1 настоящих технических условий. Показатель по п. 8 проверяют периодически, но не реже одного раза в год.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку этого показателя на удвоенной выборке или удвоенном объеме пробы.

4.4. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						ТУ 20.30.22-002-36631905-2020
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.

5.1. Отбор проб для испытаний – по ГОСТ 9980.2.

5.2. Подготовка образцов к проведению испытаний:

5.2.1. Перед испытаниями мастику тщательно перемешивают до гомогенного состояния и определяют массовую долю нелетучих веществ.

5.2.2. Для определения остальных показателей основу мастики смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в п. 1.5, тщательно перемешивают в течение 2-3 минут, затем выдерживают в течение 5-7 минут.

5.2.3. Внешний вид покрытия, время высыхания, адгезию, прочность покрытия при ударе, стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей определяют на пластинах из листовой стали марок 08 КП или 08 ПС по ГОСТ 16523 размером 70x150 мм и толщиной 0,8-1,0 мм.

Прочность покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня определяют на пластинах из жести по ГОСТ 13345 размером 20x150 мм и толщиной 0,25- 0,28 мм.

Пластинки подготавливают по ГОСТ 8832.

5.2.4. При определении внешнего вида покрытия, времени высыхания, адгезии, прочности покрытия при ударе, прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня, мастику наносят на пластинки кистью в один слой и выдерживают при температуре (20±2)°С в течение 24 часов.

5.2.5. Толщина покрытия после отверждения должна быть (80±10) мкм. При определении стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей толщина покрытия после отверждения должна быть (160±10) мкм.

Толщину покрытия определяют по ГОСТ 31993 толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в указанном диапазоне.

5.3. Проведение испытаний:

5.3.1. Внешний вид покрытия определяют визуально при естественном или искусственном рассеянном свете.

5.3.2. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 31939. Навеску массой (2,0±0,2) г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (135±2) °С до постоянной массы, первое взвешивание производят через 40 мин.

5.3.3. Определение времени высыхания до степени 3 проводят по ГОСТ 19007. При удержании бумаги на поверхности (например, за счет статического электричества) допускается удаление ее любым способом, не приводящим к видимым повреждениям покрытия.

5.3.4. Жизнеспособность (срок годности) готовой к применению мастики определяют по ГОСТ 27271. В стеклянную или пластмассовую (из полиэтилена, полипропилена, полиэтилентерефталата) банку с плотно закрывающейся крышкой помещают 200 г основы мастики, добавляют при перемешивании 80 г отвердителя и оставляют в плотно закрытой банке на 40 минут. По истечении этого времени делают пробную окраску. Малярные свойства мастики должны сохраняться (мастика должна легко наноситься на поверхность кистью или шпателем).

5.3.5. Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию жидкостей мастику наносят на обе стороны пластинки в два слоя и обрабатывают края пластин испытуемым материалом. Пластинки с нанесённым покрытием выдерживают при температуре (20±2) °С в течение 5 суток.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							ТУ 20.30.22-002-36631905-2020	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата			

После испытания производят визуальный осмотр покрытия. Покрытие не должно растрескиваться, иметь пузыри (вздутия) и другие дефекты. Допускается незначительное изменение цвета покрытия.

5.3.6. Внешний вид отвердителя определяют визуально. Отвердитель наливают в стеклянный цилиндр ёмкостью 30 см³ или пробирку диаметром 20 мм и рассматривают в проходящем дневном или искусственном свете.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-002-36631905-2020

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Транспортирование и хранение мастики «AddGez Ceram (Адгез Керам)» – по ГОСТ 9980.5. Мастику транспортируют и хранят при температуре от минус 40 до 40° С.

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	ТУ 20.30.22-002-36631905-2020

Лист

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

7.1. Мастику «AddGez Ceram (Адгез Керам)» наносят на бетонные, цементные и металлические основания, на основания из керамических плиток и другие жесткие основания наливом, валиком, кистью.

7.2. Минеральные поверхности (бетон, кирпич и др.) должны быть прочными и чистыми, не иметь следов плесени, грибка, пыли, старого покрытия, жировых загрязнений.

Свежая поверхность бетона должна быть выдержана не менее 28 суток и иметь влажность не более 4 %, перед нанесением покрытия слегка зачищена для открытия пор бетона и обеспылена.

Подготовка металлических поверхностей – по ГОСТ 9.402.

Перед применением мастики необходимо убедиться в отсутствии напорных течей, заделать раствором трещины поверхности, стыки, швы, примыкания и вводы коммуникаций.

7.3. Мастику «AddGez Ceram (Адгез Керам)» наносят при температуре окружающего воздуха выше 0°С и относительной влажности воздуха до 80 %. Температура основания должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С.

Температура компонентов мастики перед смешиванием должна быть в пределах 15-30°С. В холодное время года рекомендуется перед применением выдержать материалы не менее суток в обогреваемом помещении.

7.4. Перед применением основу мастики тщательно перемешивают по всему объёму тарного места, добавляют при перемешивании отвердитель в соотношении, указанном в сертификате качества.

7.5. Мастику наносят наливом, валиком, кистью в один слой толщиной 2-6 мм. Жизнеспособность состава после добавления отвердителя составляет 40 минут.

7.6. Время отверждения мастичного покрытия до отлипа при температуре (20±2) °С составляет не более 4 ч. При понижении температуры время отверждения увеличивается. Эксплуатацию мастичного покрытия осуществляют после выдержки при температуре (20±2) °С в течение 10 часов. Полный набор физико- механических показателей покрытие приобретает через 14 дней.

7.7. Расход материала зависит от толщины покрытия, при толщине покрытия 1,5-3 мм теоретический расход (без учёта потерь) составляет 1,6-3,3 кг/м2.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						ТУ 20.30.22-002-36631905-2020	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества компонентов мастики требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2. Гарантийный срок хранения основы мастики – 1 год с даты изготовления. Гарантийный срок хранения отвердителя – 6 месяцев с даты изготовления.

8.3. По истечении гарантийного срока хранения мастика «AddGez Ceram (Адгез Керам)» может быть использована при условии соответствия её свойств техническим условиям.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

ТУ 20.30.22-002-36631905-2020

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(Справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях.

ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте.
ГОСТ 9.402-2004	Единая система защиты от коррозии. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.
ГОСТ 9.403-80	Единая система защиты от коррозии. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.005-75	Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.010-75	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ Р 12.4.301-2018	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ГОСТ 12.4.253-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.296-2015	Респираторы фильтрующие. Общие технические условия.
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих норм.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний.
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
ГОСТ 9980.2-2014	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.
ГОСТ 9980.3-2014	Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырьё для ЛКМ. Упаковка.
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка.
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение.
ГОСТ 13345-85	Жесть. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Методы определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические.
ГОСТ 27271-2014	Материалы лакокрасочные. Методы определения жизнеспособности многокомпонентных систем.
ГОСТ 31149-2014	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза.
ГОСТ 31939-2012	Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ.
ГОСТ 31974-2012	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня.
ГОСТ 31993-2013	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Приложения								
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата			
Разработал						Лит	Лист	Листов
Проверил						1		
Рук. отд.						ООО «Комфортные системы»		
Н. контр.								
ГИП								
Мастика гидроизоляционная «AddGez Ceram» («Адгез Керам»)								

СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
ГН 2.1.6.1339-2003	ОБУВ загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест.
СанПин 2.6.1.2523-2009	Нормы радиационной безопасности
СанПин 2.6.1.2800-2010	Гигиенические требования по ограничению облучения населения за счёт источников ионизирующего излучения.
СП 2.6.1.2612-2010	Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)
СП 2.2.3670-20	Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда.
Решение Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). глава 2, раздел 5.
Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. N 533	Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	Приложения			

