

**ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
«КОМФОРТНЫЕ СИСТЕМЫ»**

**МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ
«ADDGEZ UNIVERSAL (АДГЕЗ ЮНИВЕРСАЛ)»
ТУ 23.99.12-002-36631905-2020
(ВВОДЯТСЯ ВПЕРВЫЕ)**

2020

Взам. инв. №								
	Подпись и дата							
Инв. № подл.	ТУ 23.99.12-002-36631905-2020							
	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		
	Разработал							
	Проверил							
	Рук. отд.							
	Н. контр.							
ГИП								
Мастика гидроизоляционная «AddGez Universal» («Адгез Универсал»)						Лит	Лист	Листов
							1	11
						ООО «Комфортные системы»		

**ОБЩЕСТВО ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
«КОМФОРТНЫЕ СИСТЕМЫ»**

ОКПД 2 20.30.22.180

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Комфортные системы»
_____ И.Л. Березовская
19.12.2020 г.

**МАСТИКА ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ
«ADDGEZ UNIVERSAL (АДГЕЗ ЮНИВЕРСАЛ)»
ТУ 23.99.12-002-36631905-2020
(ВВОДЯТСЯ ВПЕРВЫЕ)**

Дата введения **19.11.2020 г.**
Листов **17**

РАЗРАБОТАНО
Главный технолог
ООО «Комфортные системы»
_____ **П.А. Гончаров**
17.11.2020 г.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							ТУ 23.99.12-001-36631905-2020	Лист
								2
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата			

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	8
3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	9
4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	10
5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.	11
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	12
7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	13
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	15
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ	17

Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.			Лист
						ТУ 23.99.12-001-36631905-2020	2
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		

Настоящие технические условия распространяются на мастику кровельную и гидроизоляционную сополимерную «AddGez Universal (Адгез Юниверсал)» (далее по тексту – мастика), предназначенную для изолирования подземных и наземных конструктивных элементов, сооружений промышленно-гражданского и транспортного строительства.

Мастика представляет собой однокомпонентный состав на основе сополимера с применением органического растворителя, который при нанесении на основание в естественных условиях превращается в эластичное защитное покрытие.

Области применения мастики:

- гидроизоляция плоских и скатных кровель;
- гидроизоляция кровель, имеющих сложную геометрическую форму и множество инженерных конструкций, проходящих сквозь неё;
- гидроизоляция и ремонт кровли с нормальным и повышенным коэффициентами растяжения;
- гидроизоляция фундаментов и оснований, подверженных биологически агрессивным средам;
- гидроизоляция эксплуатируемых и неэксплуатируемых кровель по бетонному основанию;
- ремонт кровель из рулонных или других материалов;
- ремонт скатных металлических кровель;
- гидроизоляция подпорных стен, подвальных помещений по бетонному основанию;
- гидроизоляция прудов, бассейнов и резервуаров;
- гидроизоляция балконов, террас, и санузлов;
- гидроизоляция фасадов

Мастику используют во всех климатических зонах в соответствии с требованиями СП 131.13330.2012.

Мастика выпускается следующих марок: мастика сополимерная «AddGez Universal (Адгез Юниверсал)» для нанесения на мокрые поверхности. Условное обозначения мастики при заказе и/или в других документах должно состоять из полного или краткого наименования и обозначения настоящих технических условий. Допускается написание марки как русскими, так и латинскими буквами.

Пример записи обозначения мастики марки «AddGez Universal (Адгез Юниверсал)» при заказе: «Мастика сополимерная «AddGez Universal (Адгез Юниверсал)» ТУ 23.99.12-001-36631905-2020».

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							ТУ 23.99.12-001-36631905-2020	Лист
								2
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата			

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Мастика должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Мастика выпускается в готовом к употреблению виде.

1.3. По внешнему виду мастика должна иметь однородную консистенцию без посторонних включений, комков, сгустков.

1.4. По физико-техническим показателям мастика должна соответствовать требованиям, установленным в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателя	«AddGez Universal (Адгез Юниверсал)»
1	Внешний вид	Без видимых посторонних включений, примесей и частиц
2	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65
3	Прочность сцепления с основанием, МПа (кгс/см ²), не менее: • из бетона • из металла • из дерева	7,0 6,5 6,8
4	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	14,3
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	1027
6	Гибкость на брусе с закруглением радиусом (5±0,2) мм при температуре, °С не выше	минус 50
7	Водопоглощение через 24 ч, % по массе, не более	1,0
8	Водонепроницаемость в течение 10 мин. при давлении 0,5 кгс/см ²	отсутствие признаков появления воды
9	Теплостойкость при температуре не ниже 100°С в течение 2 ч	отсутствие вздутий и подтеков

1.5. Время отверждения мастики составляет от 8 до 24 часов, в зависимости от погодных условий. Полное отверждение наступает через 48 часа (при ухудшении погодных условий, понижении температуры, выпадению осадков, либо при высокой влажности время отверждения мастики может увеличиваться).

1.6. Требования к сырью и материалам:

1.6.1. Материалы и компоненты, используемые при производстве мастики, включая получаемых по импорту, должны иметь документы о качестве от предприятий-поставщиков, подтверждающие соответствие их качества требованиям нормативной документации (сертификаты соответствия, заключения санитарных органов).

1.6.2. Внесение изменений в технологическую документацию на комплектующие материалы должно производиться в установленном порядке.

1.6.3. Перед применением комплектующие материалы должны пройти входной контроль по ГОСТ 24297 согласно техническим условиям завода-изготовителя. Входной контроль производится внешним осмотром, проверкой основных показателей и необходимой документации.

1.7. Упаковка:

1.7.1. Мастика поставляется в виде вязкой жидкости разных цветов в металлических ведрах емк. 20, 25 кг. Изменение цвета и тары по согласованию с заводом-

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						ТУ 23.99.12-001-36631905-2020	Лист 2
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата		

изготовителем.

1.7.2. Допускается упаковка в потребительской таре с применением термоусадочной полиэтиленовой пленки по ГОСТ 25951 или другим нормативным документам.

Отклонение массы (нетто) мастики, расфасованной в потребительскую тару, должно быть не более $\pm 2\%$ от номинальной массы.

1.7.3. По согласованию с потребителем продукция может быть упакована в другие виды тары, обеспечивающих безопасность и сохранность мастики в течение срока годности.

1.7.4. Сопроводительная документация должна быть упакована в водонепроницаемый пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

1.8. Маркировка:

1.8.1. На каждое тарное место должно быть нанесено несмываемой краской или в виде самоклеящейся этикетки следующие данные:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- марка мастики;
- номер партии;
- дата изготовления;
- цвет;
- срок годности.

1.8.2. Маркировку транспортной тары производят по ГОСТ 14192 с указанием:

- наименование предприятия-изготовителя и его адреса;
- наименование продукта (марка мастики);
- номер партии;
- дата изготовления;
- масса брутто и нетто;
- цвет;
- результаты испытаний
- номер настоящих технических условий;
- гарантийный срока хранения мастики.

1.8.3. На транспортной упаковке должны быть дополнительно нанесены:

-манипуляционные знаки «Герметичная упаковка», «Беречь от влаги», «Беречь от нагрева»;

Допускается нанесение дополнительной информации или обозначений, связанных с хранением, нанесением, транспортированием.

1.8.4. Мастика должна сопровождаться Инструкцией по применению.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.							Лист
			ТУ 23.99.12-001-36631905-2020						
			Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Мастика - горючее вещество с температурой самовоспламенения не ниже 300 °С.

2.2. Радиационная безопасность продукции обеспечивается требованиями норм на материалы, используемые при производстве продукции. Радиационная безопасность продукции должна подтверждаться протоколом испытаний или сертификатом на исходные материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 30108.

2.3. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

2.4. Все работы по производству и испытанию продукции должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствие с требованиями ГН 2.2.5.3532. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно-допустимых концентраций согласно ГН 2.1.6.3492.

2.5. Производственные помещения должны быть снабжены противопожарными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005. Средства тушения пожара: песок, кошма, вод или воздушно-химическая пена из стационарных установок или огнетушителей, отвечающих требованиям ГОСТ 12.4.009.

2.6. Мастика имеет следующие показатели пожарной опасности:

- Мастика сополимерная «AddGez Universal (Адгез Юниверсал)» группа горючести – Г 2 по ГОСТ 30244

- Мастика сополимерная «AddGez Universal (Адгез Юниверсал) ВР» группа горючести – Г 2 по ГОСТ 30244.

2.7. Контроль за уровнем шума и вибрации осуществляются согласно требованиям "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания" СанПиН 1.2.3685-21.

2.8. К работе по производству и применению мастик допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и не имеющие противопоказаний.

2.9. Работающие на производстве мастики, должны проходить предварительные и периодические медицинские осмотры, специальный инструктаж по технике безопасности и обучение согласно требованиям ГОСТ 12.0.004.

2.10. Лица, связанные с изготовлением, применением продукции, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, отвечающим требованиям ГОСТ 12.4.011, ГОСТ Р 12.4.301 и ГОСТ 12.4.103 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты рабочих.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.							Лист
			Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	2
ТУ 23.99.12-001-36631905-2020									

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

3.1. При производстве мастики должны соблюдаться гигиенические требования к охране окружающей среды:

- атмосферного воздуха населенных мест согласно СанПиН 2.1.6.3684,
- поверхностных вод согласно СанПиН 4630-88,
- качества почвы согласно СанПиН 2.1.6.3685.

3.2. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ, должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ Р 58577-2019.

3.3. Миграция вредных веществ, при применении мастики не должна превышать предельно допустимые концентрации (ПДК) для атмосферного воздуха населенных мест по ГН 2.1.6.3492.

3.4. Утилизация промышленных отходов должна осуществляться в соответствии СанПиН 2.1.3684-21 «СанПиН 2.1.3684-21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий». Каждый компонент (сырье), входящий в состав продукции, классифицируется отдельно и относится к III; IV классу отходов. Сама продукция относится к III классу отходов.

3.5. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
			ТУ 23.99.12-001-36631905-2020						
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата				

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

- 4.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1
- 4.2. Мастика должна быть принята техническим контролем завода-изготовителя.
- 4.3. Приемку и поставку мастики осуществляют партиями.
- 4.4. Размер партии устанавливают в количестве сменной выработки мастики, приготовленной по одной рецептуре, технологии и из одних и тех же компонентов.
- 4.5. Для проверки соответствия мастики требованиям настоящих технических условий от каждой партии отбирают 3 %, но не менее от трех упаковочных мест, при этом масса каждой пробы от одного упаковочного места должна быть не менее 0,5 кг.
- 4.6. Все отобранные пробы тщательно перемешивают и делят на две равные части.
Одну из этих частей испытывают, другую маркируют и хранят в чистом плотно закрытом сосуде в сухом и прохладном помещении для контрольных испытаний.
- 4.7. Каждую партию мастики подвергают приемо-сдаточным испытаниям по показателям: внешний вид, содержание сухого вещества, теплостойкость.
- 4.8. Периодические испытания по показателям условной прочности, относительного удлинения при разрыве, прочности сцепления с основанием, гибкости на брусе, водопоглощения, водонепроницаемости проводят не реже одного раза в полугодие , а также при изменении рецептуры, технологии производства и применяемого сырья.
- 4.9. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного количества проб мастики, отобранной от удвоенного количества тарных мест той же партии.
Если при повторной проверке хотя бы один показатель окажется не соответствующим требованиям ТУ, продукция бракуется.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						ТУ 23.99.12-001-36631905-2020
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.

5.1. Мастику перед испытанием выдерживают в нормальных условиях при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и влажности $(50 \pm 5) \%$ в течение не менее 24 ч.

5.2. Определение всех физико-технических показателей проводят на трех образцах.

5.3. Определение внешнего вида, содержания сухого вещества, прочности сцепления с основанием проводят на образцах мастики.

5.4. Определение условной прочности, относительного удлинения при разрыве, водопоглощения, водонепроницаемости, гибкости, теплостойкости проводят на образцах пленок, изготовленных из мастики.

5.5. Изготовление пленки из мастики.

На стеклянную или металлическую пластинку, площадью не менее 400 см^2 с бортиками $(2,0 \pm 0,2)$ мм, предварительно покрытую антиадгезионным составом (мыльной эмульсией и др.) или антиадгезионной бумагой наливается мастика за 1-2 слоя с сушкой первого слоя в течение 1-2 ч. Для окончательного формирования пленки образец выдерживают в течение 24 часов в нормальных условиях, после чего пленку отделяют от пластинки и выдерживают при той же температуре не менее 6 ч.

5.6. Определение внешнего вида осуществляют визуально путем осмотра пробы, нанесенной на стеклянную пластинку или полиэтиленовую пленку, в проходящем свете при естественном или искусственном освещении.

5.7. Определение массовой доли нелетучих веществ проводят по ГОСТ 52487-05 со следующими дополнениями:

- масса пробы должна быть не более $(2,0 \pm 0,2)$ г;
- температура в сушильном шкафу $(120 \pm 3) ^\circ\text{C}$.

5.8. Определение прочности сцепления с бетоном, металлом и деревом проводят по ГОСТ 26589 п.3.4 (метод Б) со следующими дополнениями:

–при определении прочности сцепления мастики с металлом, в качестве подложки используют плитки из стали СТ 3 по ГОСТ 380 размерами $(50 \times 30 \times 6) \pm 2$ мм

–при определении прочности сцепления мастики с деревом, в качестве подложки используют плитки размерами $(50 \times 30 \times 20) \pm 2$ мм из сосны или из той породы дерева, в контакте с которой мастика будет применяться.

–на поверхность двух (бетонных или стальных), предварительно очищенных и обезжиренных плиток растворителем, с помощью шпателя или кисти по площади склеивания наносят не менее 2-3 слоев мастики, производя послойную сушку каждого слоя в течение 20 мин при температуре 20°C , последний слой мастики на плитках не сушат;

–плитки соединяют крестообразно по месту склеивания и прижимают грузом, массой не более 1 кг и выдерживают в течение 24 часов при температуре 20°C , после чего груз удаляют;

5.9. Определение условной прочности и относительного удлинения при разрыве определяют на образцах-лопатках типа 1 по ГОСТ 26589, вырубленных из пленки (п. 4.6).

5.10. Определение водопоглощения, водонепроницаемости, гибкости на брусе и теплостойкости проводят по ГОСТ 26589 на образцах пленок, изготовленных из мастики по п. 5.5.

Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.			

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Мастику транспортируют по ГОСТ 9980.5 всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Транспортирование мастики осуществляют транспортными пакетами в соответствии с требованиями ГОСТ 26663. Формирование пакетов тарно-штучных грузов - по ГОСТ 24597. Для транспортирования пакетов применяют поддоны по ГОСТ 33757.

6.3. При транспортировании и хранении мастики должны быть соблюдены условия, обеспечивающие сохранность исходного качества продукции; продукция должна быть предохранена от разрушения и повреждения упаковок.

6.4. Хранение мастики производят по ГОСТ 9980.5. Мастика должна храниться в плотно закрытой таре, в вентилируемых складских помещениях, вдали от источников тепла и солнечных лучей при температуре от минус 40°С до плюс 50°С.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						ТУ 23.99.12-001-36631905-2020
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

7.1. Мастику должна применяться в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Мастика относится к категории однокомпонентных мастик, которые можно применять для устройства гидроизоляции, герметизации и антикоррозионной защиты с нанесением на поверхность при помощи кисти, валика, шпателя или методом напыления лакокрасочными установками для безвоздушного напыления посредством подачи компонента по каналам высокого давления.

7.2. Мастика наносится на любые строительные материалы: кирпич, дерево, металл, жесткие железобетонные или цементно-песчаные основания, или уложенные слои геотекстиля, любые виды кровли.

7.3. Нанесение производится при температуре воздуха до минус 20°C до плюс 80°C при отсутствии осадков.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					ТУ 23.99.12-001-36631905-2020	Лист
			Изм.	Кол.уч	Лист	Недок		Подп.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества компонентов мастики требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2. Гарантийный срок хранения мастики «AddGez Universal (Адгез Универсал)» не менее 12-ти месяцев со дня изготовления.

8.3. По истечении гарантийного срока хранения мастика может быть использована по назначению при условии подтверждения показателей физико-технических свойств требованиям настоящих технических условий.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						ТУ 23.99.12-001-36631905-2020
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(Справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях.

ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте.
ГОСТ 9.402-2004	Единая система защиты от коррозии. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.
ГОСТ 9.403-80	Единая система защиты от коррозии. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.005-75	Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.010-75	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ Р 12.4.301-2018	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ГОСТ 12.4.253-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.296-2015	Респираторы фильтрующие. Общие технические условия.
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих норм.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний.
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
ГОСТ 9980.2-2014	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.
ГОСТ 9980.3-2014	Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырьё для ЛКМ. Упаковка.
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка.
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение.
ГОСТ 13345-85	Жесть. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Методы определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические.
ГОСТ 27271-2014	Материалы лакокрасочные. Методы определения жизнеспособности многокомпонентных систем.
ГОСТ 31149-2014	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза.
ГОСТ 31939-2012	Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ.
ГОСТ 31974-2012	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня.
ГОСТ 31993-2013	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Приложения						
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	
Разработал						
Проверил						
Рук. отд.						
Н. контр.						
ГИП						
Мастика гидроизоляционная «AddGez Universal» («Адгез Юниверсал»)				Лит	Лист	Листов
					1	3
				ООО «Комфортные системы»		

СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
ГН 2.1.6.1339-2003	ОБУВ загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест.
СанПин 2.6.1.2523-2009	Нормы радиационной безопасности
СанПин 2.6.1.2800-2010	Гигиенические требования по ограничению облучения населения за счёт источников ионизирующего излучения.
СП 2.6.1.2612-2010	Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)
СП 2.2.3670-20	Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда.
Решение Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). глава 2, раздел 5.
Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. N 533	Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	Приложения			

