

**Испытательная лаборатория  
Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт плюс»  
(ИЛ «Экспертиза»)**

Аттестат аккредитации № RA.RU.04ПБК0 действительно до 03 марта 2023г.  
Адрес: 308012, Белгородская область, город Белгород, улица Костюкова, дом 36а, офис 3с

Зам. руководителя  
ИЛ «Экспертиза»



Доронин А.С.

**ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ  
№ 1609 от 17.01.2021г.**

**Лак т.м. AddGez Varnish (Адгез Варниш)  
Выпускаемые по ТУ 20.30.12-004-36631905-2020 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)».**

**Код ОКПД 2 20.30.12.110**

**Белгородская область,  
город Белгород**

Количество страниц протокола испытаний – 5

- 1. Заказчик испытаний:** Общество с ограниченной ответственностью «Комфортные системы»  
ОГРН 1194704005660. Адрес: 195213, РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, Санкт-Петербург, ул. Гранитная д.32, оф.36,  
телефон: 8 921 969 94 40
- 2. Основание для проведения испытаний:**  
- решение по заявке №992;  
- внутренний заказ-наряд №761.
- 3. Объект испытаний:** Лак т.м. AddGez Varnish (Адгез Варниш)  
Выпускаемые по ТУ 20.30.12-004-36631905-2020 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)».
- 4. Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Комфортные системы»  
ОГРН 1194704005660. Адрес: 195213, РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, Санкт-Петербург, ул. Гранитная д.32, оф.36,  
телефон: 8 921 969 94 40
- 5. Идентификационные сведения объекта испытания:** в результате идентификации установлено, что лак т.м. AddGez Varnish (Адгез Варниш). Выпускаемые по ТУ 20.30.12-004-36631905-2020 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)», соответствует представленной на них документации.
- 6. Отбор образцов:** Отбор образцов был произведен экспертом органа по сертификации ООО «Испытательный центр оценки качества» (Свидетельство № РОСС RU.31529.04ИЖС0.ОС30 от 20.10.2020г. до 19.10.2023г.) на складе готовой продукции склад: Общество с ограниченной ответственностью «Комфортные системы», в соответствии с ПР 50.3.002 – 95
- 7. Метод испытаний:** определить по Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ), путем выполнения требований:  
ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть (метод II), ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость, ГОСТ 51032-97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени:  
-группу горючести – Г1  
-группу воспламеняемости – В1  
-группа распространения пламени – РП1
- 8. Условия проведения испытаний:**  
Испытания представленных образцов были проведены в ИЛ ООО «Экспертиза» при следующих параметрах окружающей среды:  
- температура окружающей среды – (20-26) °С;  
- атмосферное давление – (99,6 - 101,2) кПа;  
- относительная влажность – (52-67) %.  
Испытания проводились 17.01.2021г.
- 9. Подготовка и проведение испытаний:**  
**Определение группы горючести**  
Для проведения испытаний подготовлено 12 образцов. Перед проведением испытаний определялась масса образцов. Перед проведением испытания образец помещался на асбестоцементную плиту размером (1000x190x10) мм. Способ крепления образцов к асбестоцементной плите – механический (прижатие) без использования крепежа или клеявого состава.
- Проведение испытаний  
Комплект из четырех вертикально ориентированных образцов закреплялся в держателе и подвергался воздействию газовой горелки в течение 10 мин. В процессе проведения испытания регистрировались: температура дымовых газов и время самостоятельного горения (после отключения горелки). После остывания испытанных образцов определялись потеря массы образцов и степень повреждения образцов по длине. Всего проведено три опыта.

### **Определение группы воспламеняемости**

#### **Подготовка образцов**

Для проведения испытаний подготовлено 15 образцов. Перед испытаниями образцы кондиционировались до достижения постоянной массы при температуре  $(23\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50\pm 5)\%$ . Перед проведением испытания образец помещался на асбестоцементную плиту размером  $(165\times 165\times 10)$  мм. Способ крепления образцов к асбестоцементной плите – механический (прижатие) без использования крепежа или клеевого состава.

#### **Проведение испытаний**

Каждый образец перед испытанием оборачивался листом алюминиевой фольги толщиной 0,2 мм, в центре которого было вырезано отверстие диаметром 140 мм. Центр отверстия в фольге совмещали с центром экспонируемой поверхности образца. Образец помещали в держатель и с помощью радиационной панели подвергали воздействию лучистого теплового потока. Периодически к поверхности образца подводилось пламя подвижной газовой горелки. Опыты повторяли при различных величинах поверхностной плотности теплового потока и определяли критическую (наименьшую) поверхностную плотность теплового потока (КППТП), при которой наблюдается воспламенение и устойчивое пламенное горение образца.

### **Определение группы распространения пламени**

#### **Подготовка образцов**

Для проведения испытаний подготовлено 5 образцов асбестоцементной плиты размером  $(1100\times 250)$  мм. Перед проведением испытаний образцы кондиционировались 72 ч. при температуре  $(20\pm 5)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65\pm 5)\%$ .

#### **Проведение испытаний**

Сущность метода состоит в определении критической поверхностной плотности теплового потока (КППТП), величину которого устанавливают по длине распространения пламени по образцу в результате воздействия теплового потока на его поверхность.

В процессе испытания для каждого образца фиксировалось время воспламенения.

После окончания испытания измерялась длина поврежденной части образца по его продольной оси. Длину распространения пламени определяли, как среднее арифметическое значение длин поврежденных частей пяти образцов материала.

Величина КППТП устанавливалась на основании результатов измерения длины распространения пламени по графику распределения поверхностной плотности теплового потока (ППТП) по поверхности образца, полученному при калибровке установки. Воздействие теплового потока осуществлялось на лицевую поверхность образца

### **10. Испытательное оборудование и средства измерений:**

Испытания проводились на метрологически аттестованном испытательном оборудовании.

Перечень испытательного оборудования представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование оборудования	Номер	Номер, дата документа, подтверждающего проведение аттестации
Установка для определения группы трудногорючих и горючих веществ и материалов «ОТМ»	Инв. № 02/10	Аттестат № А-7528
Установка для определения воспламеняемости строительных материалов	Инв. № 04/10	Аттестат № А-7567
Установка для экспериментального определения группы распространения пламени по материалам поверхностных слоев конструкций полов и кровель.	Инв. № 08/10	Аттестат № 18487/16

Перечень средств измерений представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной проверки
1	2	3	4	5
Секундомер механический СОСпр-26-2-000	№ 3591	(0-60) мин. Цена деления:	Класс точности Второй	15.09.2021

Наименование средств измерения	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности	Дата очередной поверки
		секундной – 0,2 с, минутной – 1 мин.		
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 1	(0 – 1000) мм	Ц. д. 1 мм	13.10.2021
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	№ 2359	(0 – 300) мм	Ц. д. 1 мм	12.10.2021
Преобразователь термоэлектрический ДТЭК031-0,5/0,1/1	№ 46646150207050400	(– 50 ... + 1100) °С	Класс точности 1	24.09.2021
Преобразователь термоэлектрический ДТЭК075-0111.120	№ 563894	(–40...+800) °С	Класс точности 2	24.09.2021
Барометр-анероид БАММ-1	№ 781	(80 – 106) кПа	Предел допускаемой основной погрешности, (кПа) ± 0,2	18.10.2021
Измеритель влажности и температуры ИВТМ – 7М	№ 6887	(0 – 99) % (–20... 50) 0С	± 2,0 % ± 0,2 0С	09.11.2021
Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502-98	№ 3	(0 – 3) м	Ц.д. 1 мм	12.10.2021
Измеритель температуры ИТР 2525	№ 15145	(200 – 1300) °С	Погр. 0,1 °С	21.10.2021

## 11. Результаты испытаний:

### 11.1 Результаты экспериментального определения группы горючести представлены в таблице 3.

Таблица 3

Номер опыта	Температура дымовых газов, °С	Время самостоятельного горения (тления),	Повреждение образцов по длине, см				Степень повреждения образцов по длине, %	Масса образцов, г (средняя арифметическая величина)		Степень повреждения образцов по массе, %
			1	2	3	4		До опыта	После опыта	
1	106	0	10	10	10	10	10	2200	1960	11
2	106	0	10	10	10	10	10	2200	1960	11
3	106	0	10	10	10	10	10	2200	1960	11
среднее	106	0					10			11

### 11.2 Результаты экспериментального определения группы воспламеняемости образца материала представлены в таблице 4.

Таблица 4

Номер опыта	Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup>	Время до воспламенения, с	Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup>
1	30	Воспламенения нет	40
2	40	29	
3	50	7	
4	45	13	
5	45	16	
6	45	14	
7	40	27	

8	40	29	
---	----	----	--

**11.3 Результаты экспериментального определения группы распространения пламени образца представлены в таблице 5.**

Таблица 5

Номер опыта	Время воспламенения, с	Длина распространения пламени, мм	Время самостоятельного горения, с	Среднее арифметическое значение длины распространения пламени, мм	Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup>
1	нет воспламенения	0	0	0	более 11
2	нет воспламенения	0	0		
3	нет воспламенения	0	0		
4	нет воспламенения	0	0		
5	нет воспламенения	0	0		

**12 Вывод:**

По результатам испытаний установлено, что продукция: слабогорючая – Г1 по ГОСТ 30244-94, трудновоспламеняемая – В1 по ГОСТ 30402-96, не распространяющие – РИ 1 по ГОСТ 51032-97

Исполнитель  
Инженер-испытатель



Горбушин Ю.Б.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Результаты, представленные в протоколе испытаний, распространяются только на типовые образцы, предоставленные заказчиком, либо представителем компании изготовителя. Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет Заявитель (Заказчик).

Не допускается частичное или полное тиражирование протокола, без официального разрешения ИЛ «Экспертиза», либо Заявителя (Заказчик).