

Общество с ограниченной ответственностью  
ООО «Комфортные системы»

ОКПД 2 20.30.12.110

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Комфортные системы»  
\_\_\_\_\_К.А. Гриневич

19.12.2020г.

ЛАК  
«AddGez Varnish (Адгез Варниш)»

ТУ 20.30.12-004-36631905-2020

(вводятся впервые)

Дата введения 19.11.2020г.

Листов 16

РАЗРАБОТАНО  
Главный технолог  
ООО «Комфортные системы»  
\_\_\_\_\_П.А. Гончаров

17.11.2020г.

Настоящие технические условия распространяются на однокомпонентный полиуретановый гидрофобный лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» (далее лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)») предназначенный для антикоррозионной защиты конструкций и изделий из чугуна, стали, оцинкованных поверхностей, алюминия и его сплавов, меди и её сплавов, работающих в условиях повышенной влажности, действия минеральных масел, моющих средств, алифатических и ароматических углеводородов, растворов кислот и щелочей, других химикатов, подвергающихся атмосферным воздействиям и внутри помещений.

Лаковое покрытие обладает низкой поверхностной энергией, что значительно уменьшает способность к смачиванию поверхности жидкостями и уменьшает адгезию к налипающему льду, снегу, загрязнениям.

Покрытие обладает высокой водоотталкивающей способностью, высокой стойкостью к истиранию, является атмосферостойким, маслобензостойким, химически стойким.

Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» представляет собой раствор синтетического гидроксилсодержащего олигомера, блокированного изоцианат содержащими соединениями и специальных добавок в диметилбензоле.

Срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды.

Наименование продукта разрешается писать, как русскими, так и латинскими буквами. Пример записи продукции при заказе: «Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)», ТУ 20.30.12-004-36631905-2020».

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Показатели качества лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» должны соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице 1.

Подпись и дата						
Инд. № дубл.						
Взамен. инв. №						
Подпись и дата						
Инв. № подл.	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» ТУ 20.30.12-004-36631905-2020					
	Изм	Лист	№ документа	Подпись		
	Проверил	П.А.Гончаров				
	Н. контр.					
Утвердил						
ООО «Комфортные системы»				Литера	Лист	Листов
					2	16

Таблица 1		Метод
Наименование показателя	Значение	испытания
1 Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от желтоватого до коричневого цвета	По п. 5.3.1 настоящих технических условий
2 Внешний вид покрытия	После высыхания должно образовываться однородное глянцевое покрытие без посторонних включений и дефектов. Оттенок не нормируется.	По п. 5.3.2 настоящих технических условий
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	70±2	По ГОСТ 31939 и п. 5.3.3 настоящих технических условий
4 Время высыхания до степени 2, при температуре (20±2)°С, ч, не более	1	По ГОСТ 19007 и п. 5.3.4 настоящих технических условий
5 Прочность покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня, мм, не более	1	По ГОСТ 31974
6 Адгезия, баллы, не более	1	По ГОСТ 31149 и п.5.3.5 настоящих технических условий
7 Стойкость системы покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2)°С ч, не менее:		По ГОСТ 9.403, метод А и по п.5.3.6 настоящих технических условий
-воды;	48	
-раствора хлористого натрия с массовой долей NaCl 3 %;	48	
-спирто-бензиновой смеси;	48	
-минеральному маслу;	48	
-раствору соляной кислоты с массовой долей HCl 25%;	1	
-раствору едкого натра с массовой долей NaOH 10 %	1	
8 Класс и подкласс опасности	3.3	По ГОСТ 12.1.044, разд.1, по ГОСТ 19433

Инв.	Подпись и дата
Взамен инв №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адрез Варниш)»	Лист
						3

**Примечания:**

- 1) перечень документов, на которые даны ссылки, приведен в приложении А;
- 2) показатели пункта 7 таблицы 1 определяют периодически, но не реже одного раза в год;
- 3) показатель пункта 8 таблицы 1 определяют при постановке продукции на производство.

1.3 Применяемое сырьё должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов, указанных в рецептуре.

**1.4 Упаковка.**

1.4.1 Упаковку лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» осуществляют по ГОСТ 9980.3 (группа 2).

Лак упаковывают в барабаны, бочки, канистры, изготовленные из коррозионностойкой стали, стальные оцинкованные, алюминиевые.

Укупорочные средства должны обеспечивать герметичность.

1.4.2 Отрицательные отклонения массы нетто от номинальных значений каждой упаковочной единицы должны соответствовать ГОСТ 8.579.

Отклонения не должны превышать следующих значений:

- тара ёмкостью от 10 до 15 л -150 г;
- тара ёмкостью от 15 до 50 л -1 %;
- тара ёмкостью от 50 до 100 л -500 г;
- тара ёмкостью свыше 100 л - 0,5 %.

**1.5 Маркировка**

1.6.1 Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 9980.4. При маркировке необходимо наносить манипуляционные знаки: «Герметичная упаковка», «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192, знак опасности по ГОСТ 19433 (чертёж 3), классификационный шифр 3313, серийный номер ООН 1263.

**2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

2.1 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав. По степени воздействия на организм человека лак относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные по ГОСТ 12.1.007).

Инов. №	Подпись и дата	Взамен инв №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Лист	
						Изм.

2.2 К производству и применению лака допускаются лица, не моложе 18 лет, прошедшие обучение безопасным приёмам работы, сдавшие экзамены на право самостоятельной работы и не имеющие медицинских противопоказаний. Медицинские осмотры проводят в соответствии с действующим законодательством.

2.3 Все работы, связанные с изготовлением, применением и испытанием лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)», должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

Состояние воздуха рабочей зоны должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», а именно: ксилола - ПДК-150/50 мг/м<sup>3</sup>.

2.4 Производство лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» по санитарно-гигиеническим показателям должно соответствовать СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту» и «Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» и «Правилам безопасности химически опасных производственных объектов», утвержденных приказом Ростехнадзора от 21.11.2013.

2.5 Безопасность работ, связанных с производством, применением и испытанием лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

2.6 Все работники, занятые изготовлением, применением и испытанием лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)», должны быть обеспечены комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, и в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, средствами защиты рук – резиновыми перчатками по ГОСТ 20010, надетыми поверх хлопчатобумажных по ГОСТ 12.4.010 или дерматологическими средствами по ГОСТ 12.4.068, средствами защиты органов дыхания - респираторами РУ 60м или РУ-60му по ГОСТ 17269, средствами защиты органов зрения – очками типа ЗП по ГОСТ 12.4.253.

Инов. №	Подпись и дата	Взамен инв №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Лист
											5

2.7 Характеристика пожароопасности, токсикологическая характеристика и класс опасности компонентов лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» приведены в таблице 2.

2.8 Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители углекислотные, пенные, порошковые.

2.9 Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Инв. №	Подпись и дата	Взамен инв №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»					Лист
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	6

Инд. №	Подпись и дата	Взамен инв №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Таблица 2

Наименование компонентов	Характеристики токсичности		Взрывопожароопасные характеристики						
	Класс опасности	ПДК мг/м <sup>3</sup>	Характеристика токсичности (воздействие на организм человека)	Температура, °С	Воспла- менения	Самовос- пламене- ния	Концентрационные пределы воспламенения, %	Нижний	Верхний
Ксилол	3	150/50	Обладает наркотическим действием. Оказывает вредное влияние на нервную систему, оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз.	не выше 450	не ниже 23	не выше 450	не выше 450	1	6

Лак «AddGez Varnish (Адрез Варниш)»

### 3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 При производстве и применении лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» должны соблюдаться требования СанПин 2.1.6.1032.

3.2 С целью охраны атмосферного воздуха при производстве и применении лака организуют постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) вредных химических веществ с использованием расчетных и инструментальных методик, допущенных к применению федеральными органами исполнительной власти, специально уполномоченными в области охраны атмосферного воздуха по ГОСТ 17.2.3.02-2014.

3.3 Концентрацию в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий, определяют в соответствии с РД 52.04.212 (ОНД-86), утверждённых Госкомгидрометом 04.08.86. и приказом Госкомэкологии РФ № 497 от 12.11.97.

3.4 Концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» при хранении и транспортировании, а также из покрытий на их основе при эксплуатации, не должны, с учётом их рассеивания в атмосфере, превышать среднесуточные предельно допустимые концентрации (ПДК<sub>сс</sub>) и максимально разовые концентрации (ПДК<sub>м.р.</sub>) в атмосферном воздухе населённых мест, а также ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) по ГН 2.1.6.1338 и ГН 2.1.6.1339-03.

3.5 Производственные сточные воды в процессе изготовления и применения лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» не образуются.

3.6 Все жидкие отходы, образующиеся при промывке оборудования, коммуникаций в виде загрязнённых растворителей возвращают в производство или собирают в специализированный контейнер и отправляют на утилизацию согласно СанПин 2.1.7.1322-03.

3.7 Сбор, хранение, вывоз, утилизацию отходов, образующихся в процессе изготовления и применения лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-03.

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взамен инв №
Подпись и дата
Инв.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Лист
						8



#### 4 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

4.1 Правила приемки – по ГОСТ 9980.1.

4.2 Каждую партию лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» подвергают приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям п.1-6 таблицы 1.

4.3 Показатель по п. 7 проверяют периодически, не реже одного раза в год, показатель по п.8 проверяют при постановке продукции на производство.

#### 5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Отбор проб – по ГОСТ 9980.2.

5.2 Подготовка к испытанию

5.2.1 Перед испытанием лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» перемешивают, фильтруют через сито с сеткой 01-02 по ГОСТ 6613 и определяют внешний вид и массовую долю нелетучих веществ.

Внешний вид покрытия, время высыхания, адгезию и стойкость к статистическому воздействию жидкостей определяют на пластинах из листовой стали марок 08 КП или 08 ПС по ГОСТ 16523 размером 70x150 мм и толщиной 0,8-1,0 мм. Прочность покрытия при изгибе определяют на пластинах из черной жести по ГОСТ 13345 размером 20x150 мм и толщиной 0,25-0,28 мм.

Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» наносят кистью с рабочей вязкостью, обеспечивающей толщину однослойного высушенного покрытия 70-75 мкм. Для разбавления до рабочей вязкости используют ксилол по ГОСТ 9410.

Пластинки подготавливают по ГОСТ 8832, раздел 3.

Для определения внешнего вида покрытия, времени высыхания, прочности покрытия при изгибе, адгезии лак наносят на пластинки в один слой.

Однослойное покрытие сушат при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 4 часов.

Для определения стойкости покрытия к статистическому воздействию жидкостей наносят систему покрытия, состоящую из двух слоёв лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)».

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв №

Подпись и дата

Инв.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

Лак наносят на обе стороны пластин, края пластин окантовывают тем же лаком. Первый слой сушат при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  в течение 4 часов, второй слой лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» сушат при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  в течение 8 часов, затем пластинки окантовывают и дают выдержку в течение пяти дней при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ . Толщина высушенного двухслойного покрытия должна быть 140-150 мкм. Измерение толщины пленки производят толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение толщины в указанном диапазоне (ГОСТ 31993).

### 5.3 Проведение испытаний

5.3.1 Внешний вид определяют визуально, лак наливают в цилиндр 1-50 по ГОСТ 1770 и рассматривают в проходящем свете.

5.3.2 Внешний вид покрытия определяют визуально при естественном или искусственном рассеянном свете.

5.3.3 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 31939, при этом навески массой  $(2,0\pm 0,1)$  г выдерживают в сушильном шкафу при температуре  $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$  в течение 1 часа.

5.3.4 При определении времени высыхания до степени 2 сушку покрытия производят при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  в течение времени, указанном в п.4 таблицы 1. Допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям покрытия.

5.3.5 Адгезию определяют По ГОСТ 31149. Отслоившееся покрытие удаляют с помощью волосяной кисти.

5.3.6 Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей определяют по ГОСТ 9.403. После испытания пластинки выдерживают на воздухе в течение 2ч при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  и производят визуальный осмотр. Внешний вид покрытия должен быть без видимых изменений. Допускается незначительная потеря блеска.

Инв.	Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Подпись и дата
							Инв. № дубл.
							Лист
							10

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование и хранение лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» производят по ГОСТ 9980.5.

## 7 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

7.1 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» наносят методами комбинированного или безвоздушного распыления, а также кистью, валиком, на подготовленные поверхности при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 30<sup>0</sup> С и относительной влажности воздуха не менее 30 %.

7.2 Обрабатываемая поверхность должна быть подготовлена (очистка поверхности до степени 1 по ГОСТ 9402 (Sa 2 по стандарту ISO 8501-1): удалить масляные и жировые загрязнения, очистить от остатков непрочно держащихся рыхлых слоев коррозии и старых слоёв краски (при необходимости) удалить пыль и остатки абразива промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Влажную поверхность высушить.

Очистку поверхности осуществляют абразивно-струйными методами, при этом шероховатость поверхности Rz не должна превышать 40 мкм.

Зачистить дефекты и неровности сварных швов, острые кромки скруглить радиусом не менее 2 мм.

Температура поверхности металла должна быть не менее чем на 3<sup>0</sup>С выше точки росы, температура лака – не ниже плюс 10<sup>0</sup>С

7.3 Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» наносят в два слоя с промежуточной сушкой «до отлипа».

При необходимости число слоёв лака может быть увеличено. Для окрашивания используют лак в исходном состоянии или разбавляют до рабочей вязкости ксилолом. Толщина мокрого слоя лака не должна превышать 100 мкм, увеличение толщины может привести к появлению дефектов покрытия (пузырей, потёков и др.)

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Подпись и дата
						Изм
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Изм
						Лист
						11

7.4 При окрашивании методом безвоздушного распыления рекомендуется рабочее давление лака устанавливать в пределах 120-150 атм, диаметр сопла-0,013-0,015 дюйма.

7.5 Ориентировочный расход лака на два слоя без учёта потерь- 0,2-0,25 л/м<sup>2</sup>.

7.6 Время высыхания лака зависит от температуры и влажности окружающей среды. При температуре (20±2)°С покрытие высыхает до отлипа в течение 0,5-1 ч. Эксплуатационные характеристики лакового покрытия приобретает после выдержки при температуре (20±2)°С в течение пяти суток, при нанесении лака при более низких температурах или низкой влажности время высыхания может увеличиваться.

7.7 Готовое лаковое покрытие обладает высокой износостойкостью, стойкостью к действию воды, масел, химикатов, высокой водоотталкивающей способностью. Налипшие загрязнения, лёд, снег легко стряхиваются при небольших вибрационных и механических нагрузках.

7.8 При вскрытии тары с лаком «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» необходимо обеспечить герметичность тары с остатками лака для предотвращения контакта лака с атмосферной влагой.

## 8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие лака «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 12 месяцев с даты изготовления.

По истечении гарантийного срока лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)» может быть использован, при условии соответствия его свойств настоящим техническим условиям.

Инв.					Лак «AddGez Varnish (Адгез Варниш)»	Лист
	Изм	Лист	№ документа	Подпись		Дата

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв №

Подпись и дата

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**(справочное)**

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В  
ДАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ**

ГОСТ 8.579	Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте.
ГОСТ 9.403-80	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов
ГОСТ 12.3.002-75	Номенклатура показателей и их определение.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.253-13	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.
ГОСТ 12.4.296-15	ССБТ. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ГОСТ 17.2.3.02-14	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. ОТУ
ГОСТ 2789-73	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 6613-86	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
ГОСТ 8832-76	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия.
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.
	Материалы лакокрасочные. Правила приемки

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв №

Подпись и дата

Инв. №

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ГОСТ 9402-2004	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию	ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.	ГОСТ 9980.3-2014	Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырьё для лакокрасочных материалов. Упаковка.	ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка.	ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение	ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.	ГОСТ 13345-85	Жесть. Технические условия.	ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества. Технические условия.	ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная	ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.	ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.	ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия.	ГОСТ 31149-2014	Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза.	ГОСТ 31993-13	Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия.	ГОСТ 31939-12	Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ.	ГОСТ 31974-12	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня.	Утверждены приказом Ростехнадзора от 21.11.2013.	Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств. Правила безопасности химически опасных производственных объектов	ГН 2.2.5.1313-03	ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы.	Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адрес Варниш)»	Лист							
																																											Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адрес Варниш)»	14

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв №

Подпись и дата

Инв.

СП 2.2.2.1327-03 Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту.

ГН 2.1.6.1338-03 ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест

ГН 2.1.6.1339-03 ОБУВ загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест

СП 2.2.2.1327-03 Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту

СанПин 2.1.6.1032-03 Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населённых мест

СанПин 2.1.7.1322-03 Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов

РД 52.04.212 (ОНД-86) Методика расчёта концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий

Инов. №	Подпись и дата	Взамен инв №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лак «AddGez Varnish (Адрес Варниш)»	ЛИСТ 15
------	------	-------------	---------	------	-------------------------------------	------------

